

J33

备案号：8390—2001

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL/T 754 — 2001

铝母线焊接技术规程

Code of the welding technique for aluminium bus

2001-02-12 发布

2001-07-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

前　　言

根据原电力工业部科技司技综〔1996〕40号文的要求，原电力工业部电力建设研究所组织行业内有关单位组成标准编制组，编制了《铝母线焊接技术规程》，其格式遵从DL/T600—1996《电力标准编写的基本规定》的规定。

本标准编制过程中，参照了有关国际标准、国家标准和国内有关标准及规定。本标准为相对独立的标准。为了便于焊工技术管理的统一协调，本标准要求铝母线焊工技术考核的组织和程序以及焊工基本知识考核的内容与DL/T679《焊工技术考核规程》一致。本标准力求具有科学性、实用性和可操作性，使行业内有关铝母线焊接及焊工考核工作有章可循。

本标准的附录A和附录B均为标准的附录。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：国家电力公司电力建设研究所、国家电力公司电源建设部、天津市电力公司、天津电力建设公司、北京电力设备总厂。

本标准主要起草人：郭军、张信林、杨建平、周安本、武英利、尚承伟、严正、张佩良。

本标准由电力行业电站焊接标准化技术委员会负责解释。

目 次

前言

1 范围	1
2 引用标准	1
3 总则	1
4 铝材和焊接材料	1
5 焊接机具	3
6 焊接工艺试验	3
7 焊前准备	5
8 焊接工艺	7
9 质量检验和质量标准	8
10 技术文件	9
附录 A (标准的附录) 铝母线焊工技术考核规定	11
附录 B (标准的附录) 铝母线焊接接头射线探伤规定	13